TECHNISCHES MERKBLATT

Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96
74831 Gundelsheim / Deutschland
Telefon: +496269 95-0, Fax: +496269 95-80
www.spraymax.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

Auto-K Lackiervorbereitung
Fein-Spachtel (Styrol-reduziert)
1000 g
Art. Nr. 745442

Produktdaten

Beschreibung / Verwendungszweck

Der Auto-K Feinspachtel ist ein Styrol-reduzierter, besonders leicht schleifbarer feiner 2K-Fein-Spachtel auf Polyesterharz-Basis.
Zum Auftragen von dünnsten Schichten und für glatte, porenfreie Oberflächen. Als Deckschicht über PE-Füllspachtel, zum schließen evtl. noch vorhandener Unebenheiten, kleinerer Lackschäden, Kratzern, etc.
Die Verarbeitung auf senkrechten Flächen ist problemlos möglich. Auch als Füllschicht über Glasfaserspachtel verwendbar.

Eigenschaften

- Gute Haftung
- Feine Korngröße und hervorragende Deckkraft
- Leichte Verarbeitung
- Trocknet ohne Rissbildung oder Schwund

Materialbasis Spezifisches Polyesterharz

Farbton leicht beige (ohne Härter)

Untergrund

Eisen, Stahl, Metall, GFK, Kunststoff, Keramik
Nicht ausgehärtete Altlackierungen o. Grundierungen entfernen.
NICHT auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (wash-primer) verarbeiten.

Verarbeitung

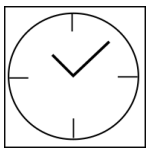
Schutzmaßnahmen

Persönliche Schutzausrüstung tragen.
(Handschuhe/Schutzbrille)
Nähere Hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitungsbedingungen

Optimale Verarbeitung bei 18° C - 25° C und einer relativen Luftfeuchte von 40 - 60 %.
Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten.
Verarbeitungstemperatur von mindestens +10° C.
Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %. Polyesterspachtel härtet unter +10° C nicht mehr aus.

Trocknung

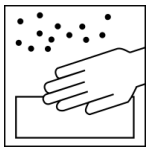


schleifbar:
nach 15 min / 20° C und 10 min / 60° C

4 - 5 min. bei ca. 80 cm Abstand und max. 80° C.

Verarbeitung

Den Untergrund von Staub, Fett und Trennmittel sorgfältig reinigen.
Oberflächen anschleifen, schadhafte Stellen trocken mit P 80 / P 150 metallisch blank schleifen.
Die benötigte Menge Fein-Spachtel mit 2% Härter im Kunststoffdeckel gründlich mischen und zügig verarbeiten.
Nach der Trocknung Trockenschliff mit P 150 / P 240



Vor dem Füllerauftrag trocken mit P 240 / P 360 matt schleifen

Verarbeitungszeit

ca. 4 - 5 Minuten

Arbeitsende

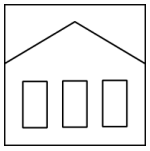
Dose mit dem Deckel und Tube mit der Plastikkappe wieder luftdicht verschließen.
Bitte verwendete Hilfsmittel (Spachtelklinge, Mischbecher, etc.) unmittelbar nach Beendigung der Arbeiten reinigen (z.B. mit Aceton / Nitroverdünnung).

Ergänzende Hinweise

Wichtige Hinweise

NICHT über 3% Härter verwenden da es bei einer Über- oder Unterdosierung zu Fleckenbildung in der Decklackierung kommen kann.
Bei Arbeiten auf NE-Metalloberflächen (z.B. Aluminium, verzinkte Flächen) MUSS vor dem Spachteln vorgrundiert werden, um eine optimale Haftung zu gewährleisten.
Vor dem Überarbeiten mit 1K oder 2K Füllern isolieren. NUR trocken schleifen.
ACHTUNG! Angemischten Spachtel nicht in die Dose zurückgeben.

Lagerstabilität



Spachtel und Härter bei ca. 20° C im verschlossenen Originalbehälter sachgerecht und trocken lagern.

Entsorgung

Dose und Tube mit ausgehärtetem Material sind als Sonderabfall zu entsorgen.

Anmerkung

Vor der Anwendung sind die Sicherheitshinweise stets sorgfältig zu lesen und zu beachten.

Die Inhalte in diesem Technischen Datenblatt wurden mit größter Sorgfalt erstellt und entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie dienen dem Anwender als anwendungstechnische Information und stellen keine Garantie bestimmter Eigenschaften dar. Die Angaben sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Sie befreien den Anwender bei der Verarbeitung nicht, unsere Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigte Verwendung eigenverantwortlich selbst zu prüfen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Unsere Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns vor, die Inhalte der Informationen ohne vorherige Ankündigung zu jeder Zeit zu aktualisieren, zu ändern und zu ergänzen.