

Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96
74831 Gundelsheim / Allemagne
Téléphone : +496269 95 -0 Fax : +496269 95-80
www.spraymax.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

SprayMax®

Apprêt nautique anti-corrosion époxy 2C 400 ml

N° d'art. 688010



Fiches produits

Description / utilisation prévue

Enduit de fond époxydique anti-corrosion 2 composants pour bateaux en acier et en aluminium. Ce produit offre une excellente protection contre la corrosion et est idéal pour le revêtement de nouveaux composants ou pour la restauration d'ensembles existants.

Propriétés

- protection anti-corrosion élevée
- emploi au-dessus et en-dessous de la ligne de flottaison
- traitement en aval possible sans ponçage intermédiaire

Substance de base

Résines époxy à deux composants

Teinte

Catalyseur : amines

Finition

rouge-brun

Taux de COV (UE)

mate

643 g/l

Support

Fer (nettoyé et poncé)
Acier (nettoyé et poncé)
Fonte (nettoyée et poncée)
Acier zingué (nettoyé [nettoyage à base d'ammoniac])

et poncé)
Aluminium (nettoyé et poncé)

Adhérence sous réserve sur les métaux non ferreux
(nettoyés et poncés)

Peinture industrielle ou ancienne (nettoyée et poncée)

La partie abîmée doit être exempte de traces de graisse, de poussières, sèche et complètement décapée.

Traitement

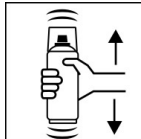
Mesures de protection



Porter un équipement de protection individuelle.
(masque de protection respiratoire / gants / lunettes de protection)

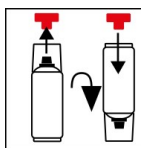
Pour plus de détails, se reporter à la fiche des données de sécurité.

Secouer



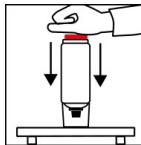
Bien secouer l'aérosol pendant 2 minutes en s'assurant de bien entendre les billes de mélange s'entrechoquer avant l'utilisation.

Positionner le déclencheur



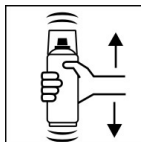
Retirer le bouton-pression rouge du capuchon. Tourner l'aérosol à 180° et placer le bouton-pression sur la tige située à la base de l'aérosol.

Déclencher



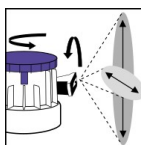
Placer l'aérosol muni du capuchon sur un support fixe, tête en haut. Appuyer sur le bouton de déclenchement rouge avec la main jusqu'au bout.

Secouer



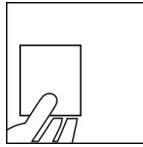
Après le déclenchement, bien agiter l'aérosol à nouveau durant 2 minutes, en s'assurant de bien entendre les billes de mélange s'entrechoquer.

Variator



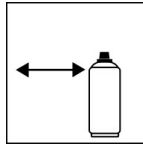
Régler le diffuseur en fonction de la taille de la partie abîmée et de son emplacement.

Essai de pulvérisation, vérification de la teinte



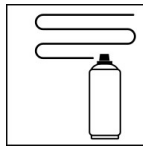
Procéder à un essai de pulvérisation après avoir agité l'aérosol et vérifier la compatibilité avec le support et la teinte.

Distance de pulvérisation



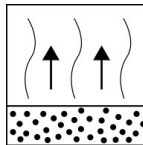
10 à 20 cm

Nombre de couches



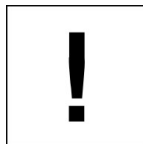
Épaisseur de film sec entre 80 et 200 μm
(env. 2 à 4 couches)

Temps d'aération



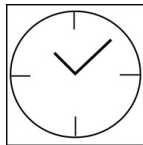
env. 5 à 10 minutes entre l'application des couches

Conditions de traitement



Traitement optimal entre 18 et 25 °C et en présence d'une humidité relative de l'air de 40 à 50 %.

Séchage



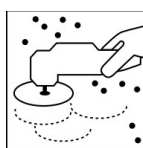
Hors poussières : 1,5 h à une température ambiante de 20 °C
Sec au toucher : 3 à 5 h à une température ambiante de 20 °C
Ponçage possible : 24 à 48 h à une température ambiante de 20 °C (après un séchage à fond d'une durée suffisante)

Temps d'aération final

env. 5 h (avant le traitement en aval)

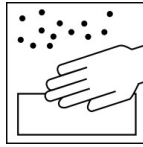
Traitement en aval

Application d'une peinture dans un délai de 30 jours sans ponçage intermédiaire (en l'absence d'un farinage ou d'autres impuretés). Un ponçage intermédiaire est imposé après 30 jours. Revêtements ultérieurs possibles : Primaire surfaceur nautique époxy 2C, mastics époxydiques, systèmes à base de polyuréthane, systèmes antisalissures.

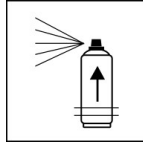


Avant le revêtement : Ponçage grossier P80-120 ; ponçage de finition P120-240.
Après le séchage : P240-400

Durée de vie en pot



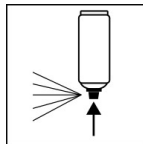
Avant le revêtement : Ponçage grossier P80-120 ;
ponçage de finition P120-240.
Après le séchage : P240-400



env. 48 h à une température ambiante de 20 °C et en présence d'une humidité relative de l'air de 40 à 50 %. La durée de vie en pot dépend de la température ambiante. Des températures plus élevées impliquent une durée de vie en pot plus courte et des températures plus basses impliquent une durée plus longue.

Ne pas utiliser à des températures inférieures à la température ambiante.

Après le travail

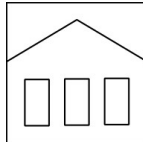


Le laquage une fois terminé, retourner l'aérosol et pulvériser jusqu'à ce que la valve soit vide.

Remarques complémentaires

Remarques importantes

Stabilité au stockage



Patienter 5 à 7 jours avant la mise à l'eau.

36 mois (catalyse non déclenchée)

La durée de conservation indiquée s'applique à un aérosol inutilisé entreposé correctement entre 15 et 25 °C en présence d'une humidité relative de l'air non supérieure à 60 %. L'aérosol doit être stocké et transporté debout, au sec et à l'abri des agressions chimiques et mécaniques. Respecter les consignes de sécurité indiquées sur l'aérosol ainsi que toutes les dispositions légales applicables au lieu de stockage.

Élimination



Éliminer les aérosols complètement vidés comme matériau recyclable. Éliminer les aérosols contenant du matériau durci comme déchets spéciaux.

Remarque

Utilisation réservée aux professionnels.

Se reporter à la fiche des données de sécurité pour le marquage.



Les contenus de la présente fiche de données techniques ont été élaborés avec le plus grand soin et correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Il s'agit de conseils techniques d'application à l'attention de l'utilisateur et ne sauraient garantir certaines propriétés des produits. Les indications sont données à titre indicatif et nous déclinons toute responsabilité pour leur exactitude et exhaustivité. Ils ne libèrent pas l'utilisateur de sa responsabilité autonome de tester l'aptitude de nos produits à l'utilisation prévue pendant l'application. Observer les mises en garde indiquées sur les étiquettes des produits. Nos marques et brevets sont protégés par des droits d'auteur. Tous droits réservés. Nous nous réservons la possibilité d'actualiser, de modifier et de compléter les contenus des informations sans préavis à tout moment.