

Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96  
74831 Gundelsheim / Deutschland  
Telefon: +496269 95-0, Fax: +496269 95-80  
www.spraymax.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

## SprayMax® EP FILLER LIGHTWEIGHT WHITE Art. Nr. 688001



### Produktdaten

#### Beschreibung / Verwendungszweck

Leichter Epoxidspachtel für den Bau und Reparaturen von Booten. Für Gelcoat, Laminate GFK / GRP, Holz, Stahl, Aluminium u.a..  
(Ausgenommen Polyethylen und -propylen).

Mischungsverhältnis Spachtel:  
Komp. A: Härter Komp. B 1:1

#### Eigenschaften

- Über und unter der Wasserlinie einsetzbar
- Geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Schichtstärke
- Geringer Schwund (kleiner 0,5 %)
- Sehr gute mechanische Beständigkeit
- Sehr gute Schleifbarkeit
- Kann mit Epoxid-, Polyurethan- Antifouling Systeme endbeschichtet werden

Farbton

Hellgrau

Glanzgrad

Seidenmatt

VOC-Wert (EU)

Komponente A: 700 g/l

Komponente B: 700 g/l

### Untergrund

Gelcoat (Laminate GFK / GRP), Holz, Stahl, Aluminium und andere Stoffe, ausgenommen von Polyethylen und Polypropylen.

Oberfläche muss sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden.

## Verarbeitung

### Schutzmaßnahmen



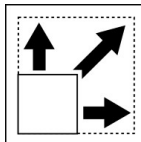
Persönliche Schutzausrüstung tragen.  
(Atemschutzmaske/Handschuhe/Schutzbrille)  
Nähere Hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt.

### Verarbeitungsbedingungen



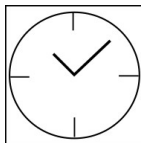
Arbeitstemperatur über 10°C.

### Verbrauch-Ergiebigkeit



ca 6 m<sup>2</sup>/kg (Beschichtungsstärke 200 µm)

### Trocknung



Schleifbar: ca. 20 h (nach ausreichender Durchtrocknung)

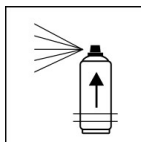
Die angegebenen Werte beziehen sich auf die o.g. Verarbeitungsbedingungen. Die Bestimmung der Trockengrade erfolgte nach DIN 53150.

### Weiterverarbeitung

Es wird empfohlen, eine Schichtdicke von 10mm nicht zu überschreiten.

Zwischenschliff mit Korn P 80 bis P 120  
Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240

### Verarbeitungszeit



~50 Minuten bei 20°C

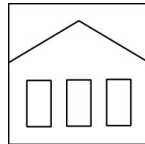
## Ergänzende Hinweise

### **Wichtige Hinweise**

Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis eine einheitliche Färbung entsteht. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und den Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermischt werden, legen.

Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der des Decklacks stattfinden.

### **Lagerstabilität**



Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 10 °C - 25 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten. Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Schützen Sie den Härter vor Überhitzung.

Komponente A – 12 Monate ab Herstellungsdatum

Komponente B – 12 Monate ab Herstellungsdatum

### **Anmerkung**

Nur zur Benutzung durch den Fachmann.

Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Die Inhalte in diesem Technischen Datenblatt wurden mit größter Sorgfalt erstellt und entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie dienen dem Anwender als anwendungstechnische Information und stellen keine Garantie bestimmter Eigenschaften dar. Die Angaben sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Sie befreien den Anwender bei der Verarbeitung nicht, unsere Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigte Verwendung eigenverantwortlich selbst zu prüfen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Unsere Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns vor, die Inhalte der Informationen ohne vorherige Ankündigung zu jeder Zeit zu aktualisieren, zu ändern und zu ergänzen.