

Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96
74831 Gundelsheim / Deutschland
Telefon: +496269 95-0, Fax: +496269 95-80
www.spraymax.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

SprayMax® **UV Füller 400 ml** **Art. Nr. 680019**



Produktdaten

Beschreibung / Verwendungszweck

Hocheffizienter und hochergiebiger UV Füller besonders geeignet für die Reparaturlackierung in Industrie und Handwerk.

Wir empfehlen die Verwendung von:
UV-A Lampen 400 Watt mit Leuchtmittel H400 / PE
Härtet bei einer UV-A Lichtwellenlänge von 320 - 400 nm.

UV-A LED Leuchtsysteme 120 Watt
Härtet bei einer UV-A Lichtwellenlänge von 365 nm.

SprayMax-UV-Lackrepair ist ein in der Formulierung und Wirkungsweise aufeinander abgestimmtes Produktsystem bestehend aus:

- SM UV-Füller Art. Nr. 680019
- SM UV-Klarlack Art. Nr. 680059
- SM UV-Beispritzverdünnung Art. Nr. 680091
- SM UV-Reiniger Art. Nr. 680290

Eigenschaften

- Hohes Füllvermögen
- Besonders geeignet für Reparaturlackierungen
- Als Isolierfüller geeignet
- Hohe Produktivität

Materialbasis

Spezialharze und Acrylmonomere,
Pigmente und mineralische Füllstoffe

Farbton

Grau-Beige

VOC-Wert (EU)

662 g/l

Untergrund

Eisen (gereinigt und geschliffen)

Stahl (gereinigt und geschliffen)

Verzinkter Stahl (feuerverzinkt, bandverzinkt und galvanisch verzinkt gereinigt und geschliffen)

Aluminium (gereinigt und geschliffen)

GFK, ABS, PVC und PP (gereinigt und geschliffen).

Diese zuvor mit SprayMax® Kunststoff-Haftvermittler 680 009 vorbehandeln.

Polyester Untergründe (gereinigt und geschliffen)

Alt- bzw Werkslackierung (gereinigt und geschliffen)

Holz / MDF / Hartfaserplatten

(gereinigt und geschliffen)

Die Schadstelle muß fett-, staubfrei und trocken sowie vollständig entrostet sein, z.B. mit SprayMax 1K Silikon - Entferner 680 090 reinigen und Untergrund mit P 180 - P 220 trocken anschleifen.

Verarbeitung**Schutzmaßnahmen**

Persönliche Schutzausrüstung tragen.

(Atemschutzmaske/Handschuhe/Schutzbrille)

Nähere Hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt.

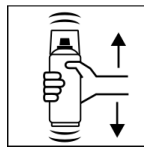
Trocknung durch UV-A Strahlung:

Der Umgang mit UV-Strahlungsquellen bedarf einer besonderen Sorgfalt. Nur durch einen sach- und bestimmungsgemäßen Umgang mit einem zugelassenen UV-A Trocknungsgerät können Gefahren vermieden werden. Beachten Sie strikt die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise des Herstellers des jeweiligen UV-A Trocknungsgeräts.

Als Blend- und UV-Schutz müssen immer folgende Schutzmaßnahmen für Haut und Augen getroffen werden:

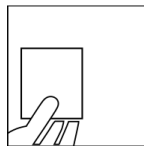
- Tragen einer UV-Gesichtsschutzmaske
- Tragen von UV-Licht absorbierenden/ reflektierenden Handschuhen und Arbeitskleidung

Schütteln



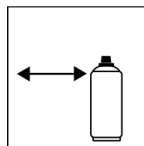
Dose 2 Minuten gründlich schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

Probesprühen-Farbtonprüfen



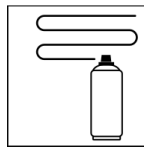
Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen, - Verträglichkeit zum jeweiligen Untergrund sowie Farbton prüfen.

Spritzabstand



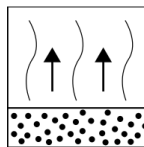
10 cm - 15 cm

Spritzgänge



Trockenfilmschichtdicke 40 - 50 µm (ca. 1 - 2 Spritzgänge)

Ablüftzeiten



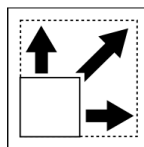
Endablüftzeit vor der UV Trocknung: ca. 1 Minute

Verarbeitungsbedingungen



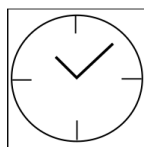
Optimale Verarbeitung bei 18° C - 25° C und einer relativen Luftfeuchte von 40 - 50 %.

Verbrauch-Ergiebigkeit



ca. 1,2 m² bei 50 µm Trockenfilmschichtdicke

Trocknung



TG5 montagefest:
 nach 4 min mit UV-A Lampe getrocknet.
 nach 2 min mit UV-A LED getrocknet.
 Die angegebenen Werte beziehen sich auf die o.g. Verarbeitungsbedingungen und Lampenequipment. Die Bestimmung der Trockengrade erfolgte nach DIN 53150.

Hinweis:

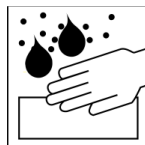
Andere Verarbeitungsbedingungen, Lampenausführungen, Alter des Leuchtmittels und andere Trocknungsabstände führen zu abweichenden Trockenzeiten.

Gerne geben wir Ihnen Auskunft über die intern durchgeführten, qualifizierenden Lampentests bezgl. Verwendbarkeit und Trockenzeiten.

Weiterverarbeitung

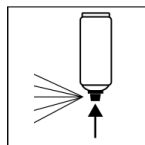
Nach der Trocknung mit SprayMax 1K UV Reiniger 680 290 die verbleibende Klebeschicht gründlich entfernen, danach schleifen.

Mit allen handelsüblichen 1K oder 2K Decklacken, Lösemittel- oder Wasserbasislacken überlackierbar.



Nassschliff mit z.B. P 600 - P 1000 oder Trockenschliff mit z.B. P 250 - P 400

Arbeitsende



Nach Beenden des Lackiervorganges Dose umdrehen, Ventil leersprühen und Kappe wieder aufsetzen.

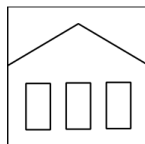
Ergänzende Hinweise

Wichtige Hinweise

Die Korrosionsschutzeigenschaften variieren mit Material und Substratauswahl.

Bei höheren Korrosionsschutzanforderungen ist vorab die Eignung zu prüfen.

Lagerstabilität



18 Monate

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15 - 25° C und einer relativen Luftfeuchte nicht über 60 %. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

Entsorgung



Die restentleerten Spraydosen sind als Wertstoff zu entsorgen. Dosen mit ausgehärtetem Material sind als Sonderabfall zu entsorgen.

Anmerkung

Nur zur Benutzung durch den Fachmann.
Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Die Inhalte in diesem Technischen Datenblatt wurden mit größter Sorgfalt erstellt und entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie dienen dem Anwender als anwendungstechnische Information und stellen keine Garantie bestimmter Eigenschaften dar. Die Angaben sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Sie befreien den Anwender bei der Verarbeitung nicht, unsere Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigte Verwendung eigenverantwortlich selbst zu prüfen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Unsere Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns vor, die Inhalte der Informationen ohne vorherige Ankündigung zu jeder Zeit zu aktualisieren, zu ändern und zu ergänzen.