

Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96  
74831 Gundelsheim / Deutschland  
Telefon: +496269 95-0, Fax: +496269 95-80  
www.spraymax.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

**SprayMax®**  
**1K Korrosionsschutzprimer 400 ml**  
**Art. Nr. 680001**



## Produktdaten

### **Beschreibung / Verwendungszweck**

Korrosionsschutzgrundierung mit sehr guten Haftungseigenschaften.

### **Eigenschaften**

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung
- Schweißprüfzeugnis
- Vor dem Schweißen einsetzbar
- Schweißperlen werden „abgestoßen“
- Auch auf Lackbeschichtungen einsetzbar

### **Materialbasis**

Polyvinylbutyralharze, Phenolharze

### **Farbton**

Rotbraun

### **VOC-Wert (EU)**

683 g/l

## Untergrund

Stahl (gereinigt und geschliffen)

Verzinkter Stahl (feuerverzinkt, bandverzinkt und galvanisch verzinkt gereinigt und geschliffen)

Aluminium, Weichaluminium (gereinigt und geschliffen)

Polyester Untergründe (gereinigt und geschliffen)

KTL (gereinigt und geschliffen)

Alt- bzw Werklackierung (gereinigt und geschliffen)

Die Schadstelle muß fett-, staubfrei und trocken sowie vollständig entrostet sein.

## Verarbeitung

### Schutzmaßnahmen

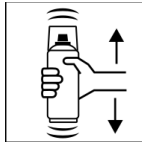


Persönliche Schutzausrüstung tragen.

(Atemschutzmaske/Handschuhe/Schutzbrille)

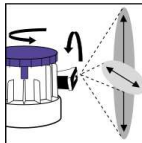
Nähere Hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt.

### Schütteln



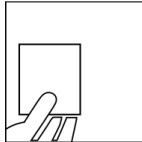
Dose 2 Minuten gründlich schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

### Variator



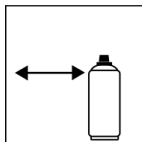
Variablen Sprühkopf auf Schadensgröße und Schadenslage einstellen.

### Probesprühen-Farbtonprüfen



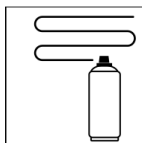
Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen, - Verträglichkeit zum jeweiligen Untergrund sowie Farbton prüfen.

### Spritzabstand



15 cm - 20 cm

### Spritzgänge



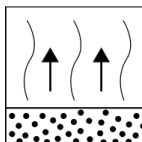
Trockenfilmschichtdicke Schweißprimer:

6 - 10  $\mu\text{m}$  (1 Spritzgang)

Trockenfilmschichtdicke Grundierung:

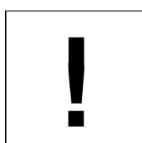
15 - 30  $\mu\text{m}$  (ca. 2 - 3 Spritzgänge)

### Ablüftzeiten



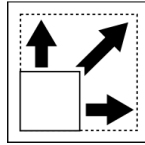
Zwischenablüftzeit ca. 3 - 5 min zwischen den Spritzgängen.

### Verarbeitungsbedingungen



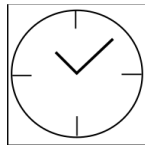
Optimale Verarbeitung bei 18°C - 25°C und einer relativen Luftfeuchte von 40 - 50 %.

## Verbrauch-Ergiebigkeit



ca. 0,5 - 0,75 m<sup>2</sup> bei ca. 30 µm  
Trockenfilmschichtdicke

## Trocknung



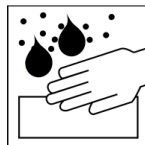
TG1 staubtrocken: 10 - 15 min



IR-Trocknung möglich,  
Gerätebeschreibung beachten.

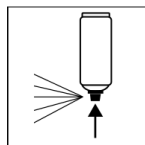
## Weiterverarbeitung

Überarbeitbar mit allen handelsüblichen Füllern und Decklacken. SprayMax® 1K Korrosionsschutzprimer hat auf Stahl eine Freilagerbeständigkeit von 3 Monaten, dabei sollte eine Trockenschichtdicke von 50 µm nicht unterschritten werden.



Nassschliff mit P 800  
Trockenschliff köpfen mit P 400 - 500

## Arbeitsende



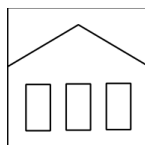
Nach Beenden des Lackiervorganges Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

## Ergänzende Hinweise

### Wichtige Hinweise

Nicht mit Polyester- und EP-Produkten überarbeiten.  
Nicht auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen.  
Nicht mit Wasserlacken überlackieren.

### Lagerstabilität



60 Monate  
Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15 - 25°C und einer relativen Luftfeuchte nicht über 60%. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechani-

schen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

### **Entsorgung**



Die restentleerten Spraydosen sind als Wertstoff zu entsorgen. Dosen mit ausgehärtetem Material sind als Sonderabfall zu entsorgen.

### **Anmerkung**

Nur zur Benutzung durch den Fachmann.  
Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Die Inhalte in diesem Technischen Datenblatt wurden mit größter Sorgfalt erstellt und entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie dienen dem Anwender als anwendungstechnische Information und stellen keine Garantie bestimmter Eigenschaften dar. Die Angaben sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Sie befreien den Anwender bei der Verarbeitung nicht, unsere Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigte Verwendung eigenverantwortlich selbst zu prüfen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Unsere Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns vor, die Inhalte der Informationen ohne vorherige Ankündigung zu jeder Zeit zu aktualisieren, zu ändern und zu ergänzen.