

Ficha Técnica



The United States of America:
by Peter Kwasny Inc.
62-64 Enter Lane
Islandia, NY 11749

Distributed in

Canada:
Peter Kwasny Spraypaint Canada Inc.
40 University Avenue, Suite 904
Toronto, ON. M5J 1T1

Toll free North America
Phone: 1-844-426-6330 / Fax: 1-866-226-6434
order@kwasny.us / service@kwasny.us
www.spraymax.com

SprayMax® 2K Wash Primer Gris oliva 193 g NET WT. 6.8 oz Art. Nr. 3684029



Producto

Descripción/ Propósito

Imprimación de 2 componentes para un aislamiento rápido de zonas lijadas como parte de la pintura de reparación de automóviles.

Propiedades

- Muy buena adherencia
- Excelente protección anticorrosión, especialmente en aluminio.
- Tiempos de proceso rápidos gracias a la atomización fina con un exceso de rociado mínimo
- Secado rápido
- Se puede recubrir con todos los estándares 1K y rellenos acrílicos 2K

Base de Material

Resinas de polivinilbutiral/resina epóxica. Contiene ácido fosfórico Libre de cromato de zinc y fenol.

Color

Gris oliva

Nivel de brillo

Mate

Contenido de Sólidos

16 % del peso de la pintura diluida

EPA Categoría de Recubrimiento

Imprimación de carrocería del auto (ABP)
Límite PWR 1.55

CARB Regla de Categoría de Recubrimiento en Aerosol

Recubrimientos de dos componentes (TCC)
Límite PWR 1.20

Superficie

Acero (Limpio y lijado)
Acero galvanizado (galvaniizado a fuego, Tira galvanizado y electro-galvanizado limpio y lijado)
Aluminio, Aluminio blando (Limpio y lijado)
Superficie de polyester (limpio y lijado)
Pintura antigua (limpio y lijado).
El area danando debe estar libre de grasas y polvo, el oxido debe ser removido.

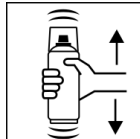
Aplicación

Medidas de protección



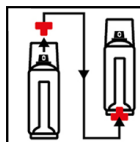
Usar equipo de protección personal (respirador/ guantes/gafas protectoras)
Para mas información, ver la ficha de seguridad.

Sacudir



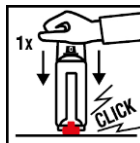
Antes de activar, sacudir el bote a fondo por unos 2 minutos de cuando escuche las bolillas de mezclar.

Colocar el botón rojo



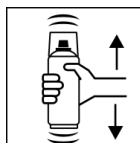
Remover el botón rojo de la tapa. Voltear el bote a 180 grados y colocar el boton rojo sobre el alfiler.

Presionar el boton rojo



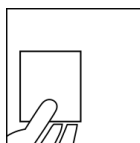
Voltear el bote y colocar en una superficie firme. Presionar aplicación óptima rojo sobre el alfiler con la palma de la mano hasta escuchar un clickdentro.

Sacudir



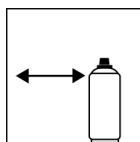
Despues de activar, sacudir nuevamente a fondo por 2 minutos, hasta escuchar las bolas de mezclar dentro del bote.

Pulverizar para probar



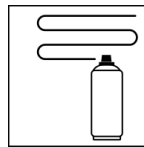
Después de agitar la lata, pruebe el rociado y verifique compatibilidad con la superficie y el color.

Distancia de pulverización



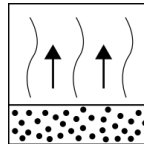
4 - 6 inches / 10 - 15 cm

Pases de pulverización



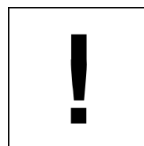
Espesor de la película seca 0.3 - 0.5 mil (8 - 12 μm)
(aproximadamente 1 - 2 aplicaciones de aerosol)

Tiempo de apagado



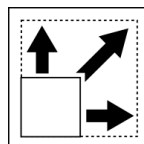
Inflamación entre capas: 5 min entre cada capa de aerosol.

Condición de procesamiento



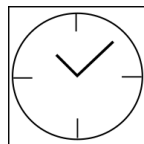
Aplicación óptima en 64° F - 77° F (18° C - 25° C) y una humedad relativa de 40 - 60 %

Cobertura



aprox. 37 pies cuadrados (3.5 m²) / aerosol con un espesor de película seca aprox. de 0.08 micrones (2 μm)

Secado

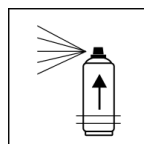


Secado no adherente del polvo: 10 min
Los valores indicados se refieren a las condiciones de procesamiento mencionadas anteriormente. El nivel de sequedad se determina según DIN 53150.

Continuar/seguir

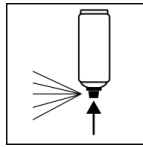
Cuando se seca con polvo, se le puede aplicar un recubrimiento de acabado sin remover con rellenos acrílicos convencionales de 1K o 2K. Para lograr la mejor protección posible contra la corrosión, se recomienda un tiempo de secado de 30 minutos (tiempo de reacción en la superficie del metal) antes del procesamiento posterior. Si la capa de imprimación no se pinta dentro de las 8 horas, la superficie se debe limpiar con un removedor de silicona. Se puede recubrir después de 20 - 30 min.

Pot life



Aprox. 96 horas a una temperatura ambiente de 68° F (20° C) y una humedad relativa de aprox. 40 - 50 %. El tiempo de procesamiento depende de la temperatura ambiente. Las temperaturas más altas reducen la vida útil, las temperaturas más bajas la prolongan.

Terminar



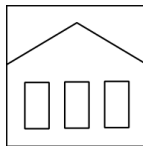
Después de pintar, voltear el bote y rociar hasta que la válvula quede libre de residuo.

Observaciones adicionales

Información importante

No aplique productos de poliéster y EP de recubrimiento. No utilice en pintura termoplástica. No cubra con pinturas a base de agua. No aplicar sobre capas de pintura de resina plástica.

Vida útil



36 Meses (sin activar)

El periodo de uso se refiere a un bote sin usar el cual esta almacenado a una temperatura adecuada de 68° F / 20° C y humedad relativa a menos de 60%.

El bote debe ser almacenado y transportado en posición vertical y en lugar seco en el cual este protegido contra químicos e influencia mecánica.

La información de seguridad en el bote y toda disposición legal aplicable para el lugar de almacenamiento deben ser observados.

Disposición



El bote se debe desechar completamente vacío y en un sistema de reciclaje. Los botes con material seco y duro se deben desechar de forma especial.

Nota

Solamente para uso profesional.

Identificación, ver ficha de datos de seguridad

El contenido en esta ficha técnica se proporciona de buena fe y se considera precisa a la fecha de entrada en vigencia aquí señalada. Se provee al usuario con información específica de aplicación sin comprometerse en ciertas propiedades. La información no es vinculante, no aceptamos responsabilidad por su integridad, completamiento y exactitud. No liberan al usuario de su deber a revisar lo apropiado de nuestro producto para un propósito previsto. Las precauciones deben ser imprimidas en la etiqueta. Ser respetada. Nuestras marcas y patentes son protegidos por el copyright. Todos los derechos reservados. Nosotros reservamos el derecho a actualizar o suplementar el contenido de la información sin notificar previamente.