

# Ficha Técnica



The United States of America:  
by Peter Kwasny Inc.  
62-64 Enter Lane  
Islandia, NY 11749

Distributed in

Canada:  
Peter Kwasny Spraypaint Canada Inc.  
40 University Avenue, Suite 904  
Toronto, ON. M5J 1T1

Toll free North America  
Phone: 1-844-426-6330 / Fax: 1-866-226-6434  
order@kwasny.us / service@kwasny.us  
www.spraymax.com

## SprayMax® 1K Imprimación fosfatante para soldaduras 320 g NET WT. 11.3 oz Art. Nr. 3680001



### Producto

#### Descripción/ Propósito

Imprimación de protección contra la corrosión con muy buenas propiedades de adhesión.

#### Propiedades

- Excelente protección contra la corrosión
- Muy buena adherencia
- Certificado de prueba de soldadura
- Se puede utilizar antes de soldar
- Repele soldadura de bolillas
- También se puede usar en recubrimientos de pintura

#### Base de Material

Polivinilo butiral, contiene ácido fosfórico

#### Color

Marrón rojizo

#### Contenido de Sólidos

19.2 % del peso

#### EPA Categoría de Recubrimiento

Imprimación de carrocería del auto (ABP)  
Límite PWR 1.55

#### CARB Regla de Categoría de Recubrimiento en Aerosol

Imprimación de carrocería del auto (ABP)  
Límite PWR 0.95

## Superficie

Acero (Limpio y lijado)  
 Acero galvanizado (galvaniizado a fuego,  
 Tira galvanizado y electro-galvanizado limpio y lijado)  
 Aluminio, Aluminio blando (Limpio y lijado)  
 Superficie de polyester(limpio y lijado)  
 E-coat (limpio y lijado)  
 Pintura antigua (limpio y lijado).  
 El area danando debe estar libre de grasas y polvo,  
 el oxido debe ser removido.

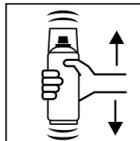
## Aplicación

### Medidas de protección



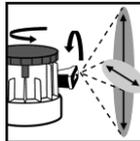
Usar equipo de protección personal  
 (respirador/ guantes/gafas protectoras)  
 Para mas información, ver la ficha de seguridad.

### Sacudir



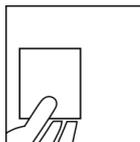
Sacudir nuevamente a fondo por 2 minutos, hasta  
 escuchar las bolas de mezclar dentro del bote.

### Boquilla ajustable



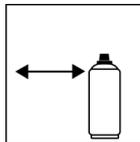
Fijar la boquilla variable a la talla o forma del area  
 dañado.

### Pulverizar para probar



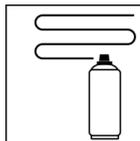
Después de agitar la lata, pruebe el rociado y  
 verifique compatibilidad con la superficie y el color.

### Distancia de pulverización



6 - 8 inches / 15 - 20 cm

### Pases de pulverización

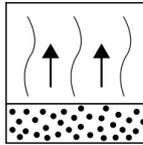


Imprimación de soldadura de espesor de  
 película seca:

0.2 - 0.4 micrones (6 - 10  $\mu\text{m}$ ) aprox. 1 capa  
 de aerosol.

Imprimación de rellenos de espesor de película seca:  
 1.2 - 2.0 micrones (30 - 50  $\mu\text{m}$ ) aprox. 2 - 3 capas de  
 aerosol

**Tiempo de apagado**



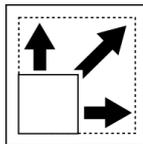
Esperando entre capas: aprox. 3 - 5 min

**Condición de procesamiento**



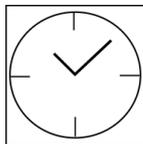
Aplicación óptima en 64° F - 77° F (18° C - 25° C) y una humedad relativa de 40 - 60 %

**Cobertura**



aprox. 5.4 - 8.1 pies cuadrados (0.5 - 0.75 m<sup>2</sup>) / aerosol con un espesor de película seca aprox. de 1.2 micrones (30 µm)

**Secado**



Secado no adherente del polvo: 5 min

Listo para pulir: 15 - 60 min / 68° F (20° C)

Los valores indicados se refieren a las condiciones de procesamiento mencionadas anteriormente.

El nivel de sequedad se determina según DIN 53150.



IR: 5 - 8 min.

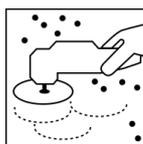
Respetar el manual técnico.

**Continuar/seguir**

Se puede recubrir con todos los rellenos convencionales y recubrimientos de acabado.

SprayMax® 1K IMPRIMADOR DE ZINC ANTICORROSIVO DE AUTOGRABADO MARRÓN ROJIZO, tiene una resistencia a la intemperie de 3 meses en acero almacenado al aire libre.

De este modo, el espesor de la capa seca no debe ser inferior a 2.0 micrones (50 µm).

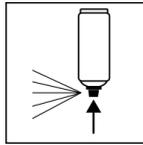


lijado en seco con P 360 - P 500



lijado en húmedo con P 800

## Terminar



Después de pintar, voltear el bote y rociar hasta que la válvula quede libre de residuo.

## Observaciones adicionales

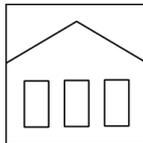
### Información importante



No someta la lata a esfuerzos mecánicos.

No aplique productos de poliéster y EP de recubrimiento. No utilice en pintura termoplástica.  
No cubra con pinturas a base de agua.

### Vida útil



60 Meses

El periodo de uso se refiere a un bote no usado que puede ser almacenado a temperatura de 60° F - 77° F / centígrados. 15 - 25° C y en humedad relativa a menos de 60%. El bote debe ser almacenado y transportado en posición vertical y en lugar seco en el cual este protegido contra químicos e influencia mecánica. La información de seguridad en el bote y toda disposición legal aplicable para el lugar de almacenamiento deben ser observados.

### Disposición



El bote se debe desechar completamente vacío y en un sistema de reciclaje. Los botes con material seco y duro se deben desechar de forma especial.

### Nota

Solamente para uso profesional.

Identificación, ver ficha de datos de seguridad

El contenido en esta ficha técnica se proporciona de buena fe y se considera precisa a la fecha de entrada en vigencia aquí señalada. Se provee al usuario con información específica de aplicación sin comprometerse en ciertas propiedades. La información no es vinculante, no aceptamos responsabilidad por su integridad, completamiento y exactitud. No liberan al usuario de su deber a revisar lo apropiado de nuestro producto para un propósito previsto. Las precauciones deben ser imprimidas en la etiqueta. Ser respetada. Nuestras marcas y patentes son protegidas por el copyright. Todos los derechos reservados. Nosotros reservamos el derecho a actualizar o suplementar el contenido de la información sin notificar previamente.