

The United States of America:
Peter Kwasny Inc.
62-64 Enter Lane,
Islandia, NY 11749

Distributed in

Canada by
Peter Kwasny Spraypaint Canada Inc.
2275 Lakeshore Blvd. West, Suite 530
Toronto, ON. M8V 3Y3

Toll free North America
Phone: 1-844-426-6330 / Fax: 1-866-226-6434
order@kwasny.us / service@kwasny.us
www.spraymax.com

SprayMax®
1K Imprimación fosfatante para soldaduras
320 g NET WT. 11.3 oz
Art. Nr. 3680001



Producto

Descripción/ Propósito

Imprimación de protección contra la corrosión con muy buenas propiedades de adhesión.

Propiedades

- Excelente protección contra la corrosión
- Muy buena adherencia
- Certificado de prueba de soldadura
- Repele soldadura de bolillas
- También se puede usar en recubrimientos de pintura

Base de Material

Polivinilo butiral, contiene ácido fosfórico

Color

Marrón rojizo

Contenido de Sólidos

19.2 % del peso

EPA Categoría de Recubrimiento

Imprimación de carrocería del auto (ABP)
Límite PWR 1.55

CARB Regla de Categoría de Recubrimiento en Aerosol

Imprimación de carrocería del auto (ABP)
Límite PWR 0.95

Superficie

Acero (Limpio y lijado)
 Acero galvanizado (galvanizado a fuego,
 Tira galvanizado y electro-galvanizado limpio y lijado)
 Aluminio, Aluminio blando (Limpio y lijado)
 Superficie de polyester(limpio y lijado)
 E-coat (limpio y lijado)
 Pintura antigua (limpio y lijado).
 El area danando debe estar libre de grasas y polvo,
 el oxido debe ser removido.

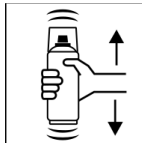
Aplicación

Medidas de protección



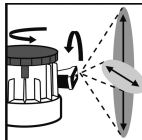
Usar equipo de protección personal (respirador/
 guantes/gafas protectoras)
 Para mas información, ver la ficha de seguridad.

Sacudir



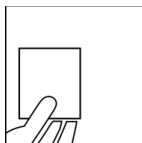
Sacudir nuevamente a fondo por 2 minutos, hasta
 escuchar las bolas de mezclar dentro del bote.

Boquilla ajustable



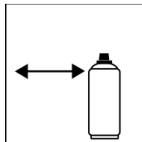
Fijar la boquilla variable a la talla o forma del area
 dañado.

Pulverizar para probar



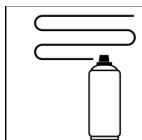
Despues de sacudir el bote a fondo for 2 minutos,
 Prueba de compatibility con la superficiee.

Distancia de pulverización



6 - 8 inches / 15 - 20 cm

Pases de pulverización



Imprimación de soldadura de espesor de
 película seca:

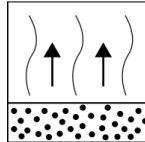
0.2 - 0.4 micrones (6 - 10 μm) aprox. 1 capa
 de aerosol.

Imprimación de espesor de película seca:

0.6 - 1.2 micrones (15 - 30 μm) aprox. 1 - 2 capas
 de aerosol.

Imprimación de rellenos de espesor de película seca:
1.2 - 2.0 micrones (30 - 50 μm) aprox. 2 - 3 capas de aerosol

Tiempo de apagado



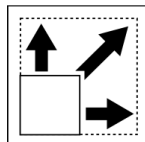
Inflamación entre capas:
approx. 3 - 5 min between each spray coat

Condición de procesamiento



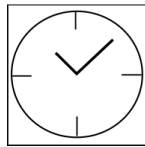
Aplicación óptima en 64° F - 77° F (18° C - 25° C)
y una humedad relativa de 40 - 50 %

Cobertura



aprox. 5.4 - 8.1 pies cuadrados (0.5 - 0.75 m^2) /
aerosol con un espesor de película seca aprox. de
1.2 micrones (30 μm)

Secado



Secado no adherente del polvo: 5 min
Secado al tacto: 10 min
Listo para pulir: 40 min

Los valores indicados se refieren a las condiciones
de procesamiento mencionadas anteriormente.
El nivel de sequedad se determina según DIN 53150.



IR Posible secar.
Respetar el manual técnico.

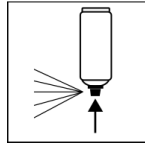
Continuar/seguir

Se puede recubrir con todos los rellenos
convencionales y recubrimientos de acabado.
SprayMax® 1K IMPRIMADOR DE ZINC
ANTICORROSIVO DE AUTOGRABADO MARRÓN
ROJIZO, tiene una resistencia a la intemperie de
3 meses en acero almacenado al aire libre.
De este modo, el espesor de la capa seca no debe
ser inferior a 2.0 micrones (50 μm).



lijado en húmedo con P 800 o
lijado en seco con P 400 - P 500

Terminar



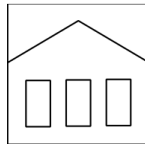
Después de pintar, voltear el bote y rociar hasta que la válvula quede libre de residuo.

Observaciones adicionales

Información importante

No aplique productos de poliéster y EP de recubrimiento. No utilice en pintura termoplástica. No cubra con pinturas a base de agua.

Vida útil



60 Meses

El periodo de uso se refiere a un bote no usado que puede ser almacenado a temperatura de 60° F - 77° F / centígrados. 15 - 25° C y en humedad relativa a menos de 60%.

El bote debe ser almacenado y transportado en posición vertical y en lugar seco en el cual este protegido contra químicos e influencia mecánica. La información de seguridad en el bote y toda disposición legal aplicable para el lugar de almacenamiento deben ser observados.

Disposición



El bote se debe desechar completamente vacío y en un sistema de reciclaje. Los botes con material seco y duro se deben desechar de forma especial.

Nota

Solamente para uso profesional.

Identificación, ver ficha de datos de seguridad

El contenido en esta ficha técnica se proporciona de buena fe y se considera precisa a la fecha de entrada en vigencia aquí señalada. Se provee al usuario con información específica de aplicación sin comprometerse en ciertas propiedades. La información no es vinculante, no aceptamos responsabilidad por su integridad, completamiento y exactitud. No liberan al usuario de su deber a revisar lo apropiado de nuestro producto para un propósito previsto. Las precauciones deben ser imprimidas en la etiqueta. Ser respetada. Nuestras marcas y patentes son protegidos por el copyright. Todos los derechos reservados. Nosotros reservamos el derecho a actualizar o suplementar el contenido de la información sin notificar previamente.