Ficha Téchnica

Distributed in

The United States of America:
by Peter Kwasny Inc.
12222 Merit Drive, #130
Dallas, TX 75251

Canada:
Peter Kwasny Spraypaint Canada Inc.
40 University Avenue, Suite 904
Toronto, ON. M5J 1T1

Toll free North America
Phone: 1-844-426-6330 / Fax: 1-866-226-6434
order@kwasny.us / service@kwasny.us
www.spraymax.com

SprayMax®

2K Imprimación epoxi - NUEVO!

Gris

353 g NET WT. 12.5 oz

Art. No. 3680033

Producto

Descripción/ Propósito

Imprimador rellenador epoxy universal de 2 componentes para todas las superficies problemáticas, p. ej. metal, metales no ferrosos, acero galvanizado o aluminio anodizado.

Propiedades

- Excelentes propiedades de adhesión y anticorrosión.
- Larga vida útil: aprox. 3 días hábiles a 20° C
- Aislamiento perfecto y barrera contra la filtración ver página
- Se puede recubrir con sistemas de pintura convencional
- Se puede recubrir con poliéster 2K

Base de Material

Resinas epoxi de dos componentes.
Activador: aminas

Color

Gris

Nivel de brillo

Mate

Contenido de Sólidos

aprox. 27 % del peso

EPA/CARB Categoria de Recubrimiento

ABP Imprimación de carrocería del auto
Límite PWR 0.95

Superficie

Acero (limpio y lijado)
Acero galvanizado (galvaniizado a fuego,
Tira galvanizado y electro-galvanizado limpio y lijado)
Aluminio, aluminio blando, aluminio anodizado
(limpio y lijado)
Materiales de FRP (limpio y lijado)
Superficie de polyester (limpio y lijado)
E-coat (limpio y lijado)
Pintura antigua (limpio y lijado).
El area danando debe estar libre de grasas y polvo,
el oxido debe ser removido.
La imprimación epoxi SprayMax 2K puede aplicarse
antes del sellado de las costuras para completar el
trabajo de la carrocería.

Aplicación

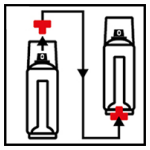
Medidas de proteción

Usar equipo de protección personal
(respirador/ guantes/gafas protectoras)
Para mas información, ver la ficha de seguridad.

Sacudir

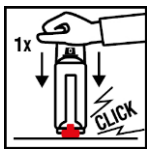
Agitar bien el bote de spray durante 2 minutos -
desde el momento en que oiga las bolas de mezcla.

Colocar el botón rojo



Retire el pomo de la tapa y colóquelo en el pasador
de la parte inferior de la lata. Coloque la lata con el
botón hacia abajo verticalmente sobre una superficie
firme y horizontal.

Presionar el boton rojo

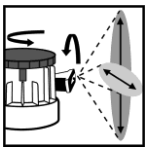


Presione la lata hacia abajo con el talón de la mano,
aplicando una presión uniforme.
Escucha el sonido de activación. Pulse sólo una vez.

Sacudir

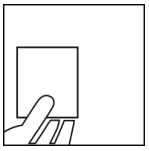
Después de activar el endurecedor, agitar de nuevo el bote de spray durante 2 min. - desde el momento en que oiga las bolas de mezcla.

Boquilla ajustable



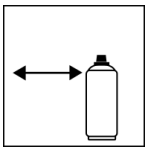
Fijar la boquilla variable a la talla o forma del area dañado.

Pulverizar para probar



Después de agitar la lata, pruebe el rociado y verifique compatibilidad con la superficie y el color.

Distancia de pulverización

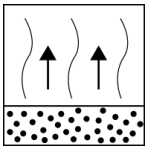


6 - 8 inches / 15 - 20 cm

Pases de pulverización

2 - 3 capas de pulverización de aprox. 1.0 mil (25µm) cada una

Tiempo de apagado

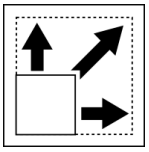


Aprox. 5 - 10 min entre cada capa de aerosol

Condición de procesamiento

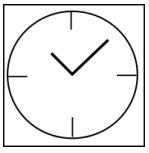
Aplicación óptima en 64° F - 77° F (18° C - 25° C) y una humedad relativa de 40 - 60 %

Cobertura



aprox. 12,1 pies cuadrados (1,2 m²) / aerosol con un espesor de película seca aprox. de 0.8 mic (20 µm)

Secado



Secado no adherente del polvo: 15 min

Secado al tacto: 5 h

Listo para lijar:

16 - 24 h a 68° F (20° C), 60 min a 140° F (60° C)

Los valores indicados se refieren a las condiciones de procesado anteriores y a un espesor de película seca de 40 µm. El nivel de sequedad se determina según DIN 53150.

IR: 30 min. Respetar el manual técnico.
Grosor de capa de secado por infrarrojos
1.2 - 1.6 micrones (30 - 40 µm)

Continuar/seguir

Puede recubrirse con todas las pinturas convencionales de 1K y 2K.

NOTA:

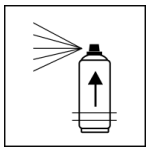
Si la imprimación epoxi 2K se pinta después de más de 1 día, deberá lijarse primero.

Productos 2K UP:

Antes de aplicar el recubrimiento de acabado con un relleno 2K o rellenos en aerosol 2K, se debe respetar un tiempo de secado de 12 - 16 h a temperatura ambiente o 60 min a 140° F (60° C).

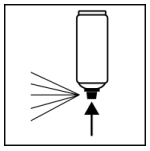
Lijado en húmedo con P 800 - P 2000
Lijado en seco con P 400 - P 600

Pot life



Hasta 3 días a una temperatura ambiente de 68° F (20° C) y una humedad relativa de aprox. 40 - 50 %. La vida útil depende de la temperatura ambiente. Las temperaturas más altas reducen la vida útil, las temperaturas más bajas la prolongan.

Terminar



Una vez finalizado el proceso de pintado, gire la lata y pulverice durante 3 - 5 segundos para limpiar la válvula.

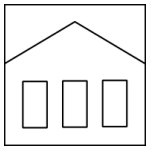
Observaciones adicionales

Información importante

Evitar golpes, fricción e impactos.

No aplicar sobre imprimaciones ácidas.

Vida útil



36 Meses (sin activar)
El periodo de uso se refiere a un bote sin usar el cual esta almacenado a una temperatura adecuada de 68° F / 20° C y humedad relativa a menos de 60 %.
El bote debe ser almacenado y transportado en

posicion vertical y en lugar seco en el cual este protejido contra químicos e influencia mecánica. La informacion de seguridad en el bote y toda disposicion legal aplicable para el lugar de almacenamiento deben ser observados.

Disposición

Los botes de spray vacíos deben eliminarse como material reciclable.
Los botes con material endurecido deben eliminarse como residuos peligrosos

Nota

Solamente para uso profesional.
Identificación, ver ficha de datos de segurida

El contenido en esta ficha técnica se proporciona de buena fe y se considera precisa a la fecha de entrada en vigencia aquí señalada. Se provee al usuario con información especifica de aplicación sin comprometerse en ciertas propiedades. La información no es vinculante, no aceptamos responsabilidad por su integridad, completamiento y exactitud. No liberan al usuario de su deber a revisar lo apropiado de nuestro producto para un propósito previsto. Las precauciones deben ser imprimidas en la etiqueta. Ser respetada. Nuestras marcas y patentes son protejidos por el copyright. Todos los derechos reservados. Nosotros reservamos el derecho a actualizar o suplementar el contenido de la información sin notificar previamente.